

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكوين و التعليم المهنيين
Ministère de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
المعهد الوطني للتكوين و التعليم المهنيين
- قاسي الطاهر -
Institut National de la Formation et de l'Enseignement professionnels
- Kaci Taher-

PROGRAMME DE QUALIFICATION

ALPHABETISATION

HABILLEMENT TEXTILE

Option : Nettoyeur Graisseur

Janvier 2011



I.N.F.E.P

9, Rue Ouamrouche Moland Oulhadj Ex chemin d'Hydra -El-Biar- ALGER

Tel : 021 92 24 27/36

Fax : 021 92 23 18

E-mail : infep@yahoo.fr

Sit web : www.infp.edu.dz

SOMMAIRE

- 1 - Présentation du dispositif Alphabétisation/Qualification
- 2 - Profil professionnel
- 3 - Compétences liées à la qualification avec fiches de présentation (CP, C.C)
- 4 - Contenus de formation
- 5 - Evaluation de la formation

Présentation du dispositif

Le secteur public de formation et d'enseignement professionnels s'est assigné la mission de dispenser une formation ou de faire acquérir une qualification professionnelle à tout demandeur de formation soucieux de s'assurer une insertion socioprofessionnelle.

C'est pourquoi le secteur de la formation et de l'enseignement professionnels, se propose de définir et de mettre en place un dispositif spécifique adapté aux jeunes n'ayant jamais été scolarisés.

Les objectifs du dispositif

Le dispositif vise principalement à :

- Prendre en charge la catégorie de population sans instruction à travers une formation qualifiante susceptible de lui assurer une autonomie sur le plan économique ;
- Contribuer à la lutte contre l'exclusion des populations fragilisées, notamment des jeunes vivant dans des localités enclavées et réduire, ainsi la pauvreté dans ces zones ;
- Mettre en place un itinéraire qui concilie l'alphabétisation et l'acquisition de savoirs faire dans un milieu professionnel ou dans un établissement de formation ;
- Elargir l'offre de formation du secteur à travers l'identification de qualifications professionnelles à forte employabilité destinées aux jeunes affranchis de l'alphabétisation.

Le dispositif préconise d'organiser cette action en deux cycles :

Le premier cycle, commun à l'ensemble des jeunes susceptibles d'être intégrés dans ce dispositif, se propose d'assurer leur alphabétisation et une préparation à suivre une qualification.

Le deuxième cycle (objet du présent programme de formation), vise à leur assurer une qualification à travers une formation afin d'accroître leurs chances d'intégration dans la société et une insertion dans la vie active.

Population concernée par ce dispositif :

Le dispositif s'adresse aux jeunes non scolarisés des zones urbaines, périurbaines ou rurales.

L'âge minimum requis pour bénéficier de ce dispositif alphabétisation- qualification est de 15 ans.

Toutefois cette limite d'âge ne concerne que l'accès au deuxième cycle de ce dispositif à savoir la formation qualifiante.

Durée de l'alphabétisation - formation :

La durée globale de l'alphabétisation - formation varie de 9 à 12 mois.

La durée consacrée à la période de l'alphabétisation (1^{er} cycle) est commune à l'ensemble des participants quel que soit le choix du domaine de qualification ; elle est invariable et d'une durée de 6 mois, soit 612 heures.

La durée du deuxième cycle, à savoir la formation qualifiante, varie de 3 à 6 mois en fonction du nombre et de la complexité des compétences à acquérir et des capacités d'assimilation des participants.

La sanction :

Le cycle d'alphabétisation est sanctionné par une :

Attestation d'alphabétisation.

Le deuxième cycle, à savoir la formation qualifiante, est sanctionné par un :

Certificat De Qualification Professionnelle.

2- PROFIL PROFESSIONNEL DE LA QUALIFICATION

I- PRESENTATION DE LA QUALIFICATION :

Branche professionnelle : Habillement textile

Dénomination de la qualification : Nettoyeur graisseur

Définition de la qualification :

Le nettoyeur graisseur des équipements de textile et d'habillement est un agent d'entretien qui assure le nettoyage et le graissage des équipements de filature, de tissage et finissage et de confection habillement selon les directives.

Taches :

Le nettoyeur graisseur est chargé de :

- Sélectionner les huiles grasses et produits de nettoyage ;
- Nettoyer les équipements;
- Lire et Interpréter les schémas de graissage des équipements ;
- Graisser les équipements.

II - Conditions de travail

Lieu de travail

Le nettoyeur graisseur des équipements de textile et d'habillement exerce son activité à l'intérieur des ateliers de production.

Caractéristiques physiques

Eclairage : Atelier suffisamment éclairé, source naturelle et artificielle.

Température et humidité

- La température de travail moyenne est de 22°C
- Humidité moyenne

Bruits et vibrations

Le milieu présente des bruits dus au fonctionnement des machines

Poussière et odeurs

Odeurs des huiles, les produits détergents, exposition aux poussières textiles synthétiques ou végétales

Risques et maladies professionnelles

- Piqûres et blessures
- Risques d'électrocution.
- Affections péri articulaires provoquées par certains gestes et postures de travail.
- Atteinte auditive provoquée par les bruits lésionnels.
- Lésions eczématiformes de mécanisme allergique (teinture, apprêts des tissus).
- Rhinite et asthme (poussière, duvets et plumes).
- Affection engendrée par les solvants organique liquide a usage professionnel (Graisses, huiles, produits de nettoyage).

Travail seul ou en équipe :

Le nettoyeur graisseur travaille généralement seul selon les directives..

Contacts sociaux :

Le nettoyeur graisseur collabore avec le personnel de l'entreprise dont il dépend pour l'organisation du travail.

III – EXIGENCES DE LA QUALIFICATION:

Exigences physiques : Constitution physique moyenne ;

Exigences intellectuelles :

- Raisonnement déductif sur et bon sens pratique.
- Avoir de l'initiative, qualité de travail,

IV - RESPONSABILITES :

Responsabilités matérielles :

Responsable sur les équipements machines et matériels mis à sa disposition

Responsabilités morales :

Respect des délais et qualité des prestations.

Responsabilité décisionnelle :

Se référer en général à des directives avec possibilité de prendre des décisions.

Sécurité :

Impérative, dans le respect des règles de santé et sécurité au travail en vigueur.

VII - Formation :

Condition d'admission :

Les stagiaires ayant suivi le premier cycle d'alphabétisation (06 mois)

Durée de la formation : (06) mois soit (612) heures d'enseignement.

Diplôme : Certificat de qualification professionnelle.

3 - Compétences liées à la qualification :

Tableau représentatif des compétences nécessaires à la qualification

Compétences professionnelles	
01	- Sélectionner les huiles, graisses et solvants organiques à usage industriel
02	- Nettoyer les équipements
03	- Lire et Interpréter les schémas de Graissage des équipements
04	- Graisser les équipements.
N	
Compétences complémentaires	
01	- Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail
02	- Appliquer les notions de calcul professionnel
03	- Appliquer les notions de technologie textile et d'habillement
04	- Identifier les organes de machines et matériaux
05	- Appliquer les notions de maintenance et de qualité

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES **PROFESSIONNELLES**

Enoncé de la compétence :

- Sélectionner les huiles, graisses et solvants organiques à usage industriel

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques des huiles et graisses utilisées
- pour les équipements textiles et d'habillement
- Interpréter les caractéristiques techniques des solvants organiques a usage industriel
- Sélectionner les huiles et graisses utilisées pour les équipements textiles et d'habillement
- Sélectionner les solvants organiques a usage industriel

Conditions de réalisation :

- Individuellement.

A l'aide :

- Huiles, graisses,
- Gas-oil, essence, pétrole ;

A partir :

- Directives
- Planning de graissage
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité et protection de l'environnement
- Interprétation juste des caractéristiques techniques des huiles, graisses et Solvants organiques a usage industriel
- Identification juste des huiles, graisses et Solvants organiques a usage industriel

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES **PROFESSIONNELLES**

Enoncé de la compétence :

- Nettoyer les équipements textiles et d'habillement.

Eléments de la compétence :

- Préparer le poste de travail pour le nettoyage
- Nettoyer les équipements de filature
- Nettoyer les équipements de tissage et finissage
- Nettoyer les équipements de confection habillement
- Nettoyer et ranger le poste de travail

Conditions de réalisation :

- Individuellement.

A l'aide :

- Equipements textiles et d'habillement
- Outillage
- Solvants organiques
- Equipements de pression (aspirateur, installation d'air comprimé)
- Chiffon de nettoyage
- Moyens de sécurité (gants, masque pour duvets, tenue de travail).

A partir :

- Directives
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité et protection de l'environnement
- Utilisation appropriée de l'outillage et moyenne de nettoyage
- Respect du processus de travail
- Propreté des pièces et des équipements
- Poste de travail propre et ordonné

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Enoncé de la compétence :

Lire et interpréter les schémas de graissage des équipements textiles et d'habillement.

Eléments de la compétence :

- Lire et interpréter les symboles de désignation dans les schémas de lubrification
- Interpréter les schémas de lubrification des équipements de filature
- Interpréter les schémas de lubrification des équipements de tissage et finissage
- Interpréter les schémas de lubrification des équipements de confection

Conditions de réalisation :

- Individuellement.

A l'aide :

- Plans de graissage
- Equipements textiles et d'habillement

A partir :

- Directives
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Interprétation correcte des symboles utilisés
- Repérage exacte des points à lubrifier
- Identification exacte du type du lubrifiant ou graisse à utiliser
- Interprétation juste de la périodicité de lubrification

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES **PROFESSIONNELLES**

Enoncé de la compétence :

- Graisser les équipements textiles et d'habillement.

Éléments de la compétence :

- Préparer le poste de travail
- Effectuer le Graissage des équipements
- Vérifier le système de graissage centralisé
- Vidanger et remplir les bains d'huile
- Nettoyer et ranger le poste de travail

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Equipements textiles et d'habillement
- Outillage
- Graisses et huiles
- Planning de graissage
- Chiffon
- Moyens de sécurité

A partir :

- Directives
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité au travail
- Utilisation appropriée de l'outillage
- Respect de la périodicité
- Respect des recommandations du constructeur, des normes et technique d'exécution
- Poste de travail propre et ordonné

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES **PROFESSIONNELLES**

Enoncé de la compétence :

- Appliquer les règles de santé et sécurité au travail

Éléments de la compétence :

- Identifier les risques généraux du métier
- Enumérer les mesures préventives applicables
- Adopter des postures de travail appropriées
- Utiliser le matériel de lutte contre l'incendie
- Donner les premiers soins à une victime.
- Identifier les principales règles de sécurité particulières à l'aménagement d'un atelier d'équipements textiles et d'habillement.

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Moyens de prévention et de protection individuelle et collectifs.
- Moyens de lutte contre l'incendie.
- Trousse des premiers soins.

A partir :

- Directives
- Mise en situation
- Manuel d'instructions de conduite des équipements
- Règlements d'hygiène et sécurité, affiches de sécurité,

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité au travail.
- Respect des mesures d'ergonomie et des normes prescrites.
- Utilisation correcte des moyens de prévention et de protection.
- Détermination exacte et ordonnée des étapes à suivre en cas d'accident ou d'incendie.
- Respect de l'ordre d'admission des premiers soins.

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES **PROFESSIONNELLES**

Enoncé de la compétence :

- Appliquer les notions de calcul professionnel

Eléments de la compétence :

- Effectuer des calculs de base en arithmétiques
- Utiliser les unités de mesures (systèmes SI)
- Calculer des aires et des volumes

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Données et formules
- Calculatrice.

A partir :

- Directives.
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Choix et utilisation appropriée des unités de mesure.
- Application correcte des relations.
- Exactitude et précision des calculs.
- Présentation claire et soignée:
 - De la démarche appliquée.
 - Des résultats.
- Rapidité d'exécution.

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES **PROFESSIONNELLES**

Enoncé de la compétence :

- Appliquer les notions de technologie textile et d'habillement.

Éléments de la compétence :

- Identifier les fibres textiles
- Identifier les différents tissus utilisés en confection
- Identifier les différents types de vêtements

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Moyens d'identification des fibres textiles (produits chimique, brûlure, etc.)
- Loupe.
- Echantillons de fils et tissus, de vêtements

A partir :

- Directives.
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Identification juste des fils et tissus
- Interprétation juste des caractéristiques techniques des fils et tissus
- Interprétation juste des caractéristiques des vêtements.

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES COMPLEMENTAIRES

Enoncé de la compétence :

- Identifier les organes de machines et matériaux

Éléments de la compétence :

- Identifier les différents matériaux et alliages.
- Identifier les fonctions des principaux organes mécaniques
- Identifier les types de liaisons et assemblages mécaniques

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Matériaux divers (fonte, acier, cuivre, plastique).
- Touret à meuler.
- Ensembles mécaniques (réducteurs, système bielle manivelle, excentrique, etc.).
- Organes de machines (vis, écrou, clavette, ressorts, goupilles, poulies, chaînes).
- Moyens de sécurité.

A partir :

- Directives.
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et sécurité au travail.
- Identification exacte des métaux, alliages et organes de machines.
- Utilisation de la terminologie appropriée.

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES COMPLEMENTAIRES

Enoncé de la compétence :

- Appliquer les notions de maintenance et de qualité

Éléments de la compétence :

- Identifier les travaux d'entretien préventif
- Identifier les normes de qualité relatives aux produits de filature
- Identifier les normes de qualité relatives aux produits de tissage et finissage
- Identifier les normes de qualité relatives aux produits de confection habillement

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Equipements, matière première.
- Produits finis et semi finis

A partir :

- Directives.
- Normes de qualité
- Programme de maintenance

Critères généraux de performance :

- Identification juste des travaux d'entretien relative au graissage et nettoyage.
- Identifier les défauts de matières et produits émanant du graissage et nettoyage.
- Respect des normes de qualité des produits textiles et d'habillement

4- Contenu de la formation

Structure de la formation

Intitulé de la qualification : Nettoyeur graisseur

Durée : 612 heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	Durée (Heures)
MQ01	Huiles, graisses et solvants organiques a usage	60
MQ02	industriel	120
MQ03	Nettoyage des équipements	120
MQ04	Schémas de graissage des équipements	120
	Graissage des équipements	
MC1		30
MC2	Hygiène et sécurité	30
MC3	Mathématiques	36
MC4	Technologie textile et d'habillement	30
MC5	Technologie de construction mécanique	30
	Maintenance et qualité	
MI		36
	Nettoyage et graissage des équipements textiles et d'habillement	

Répartition semestrielle des modules

Intitulés des modules	Semestre			
	Cours (Heures)	TP ou TD (Heures)	Total hebdo (Heures)	Total semestre (Heures)
MQ1	15	45	10	60
MQ2	30	90	12	120
MQ3	30	90	12	120
MQ4	30	90	12	120
MC1	10	20	05	30
MC2	20	16	06	30
MC3	10	20	05	36
MC4	20	10	05	30
MC5	10	20	05	30
MI	Module d'intégration		36 H	36
Totaux				612 h

Répartition hebdomadaire des modules

semaines modules	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	Durée (heures)
MC1	05	05	05	05	05	05												30
MC2	05	05	05	05	05	05												30
MC3	06	06	06	06	06	06												36
MC4	05	05	05	05	05	05												30
MQ 01	10	10	10	10	10	10												30
MC5	05	05	05	05	05	05												60
MQ 02							12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		120
MQ 03							12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		120
MQ 04							12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		120
MI																	36	36
Total	36h	36h	36h	36h	36h	3h	36h	36h	36h	36h	36h	36h	36h	36 h	36 h	36 h	36 h	612 heures

Fiche de description des modules

Module : Huiles, graisses et solvants organiques a usage industriel

Code : MQ01

Durée : 60 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

- Sélectionner les huiles, graisses et Solvants organiques a usage industriel

Conditions d'évaluation:

- Individuellement.

A l'aide de :

- Huiles, graisses,
- gas-oil, essence, pétrole ;

A partir de :

- Directives
- Planning de graissage
- Documents techniques

Critères généraux de performance:

- Respect des règles de santé et de sécurité et protection de l'environnement
- Interprétation juste des caractéristiques techniques des huiles, graisses et solvants organiques a usage industriel
- Identification juste des huiles, graisses et solvants organiques à usage industriel

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Interpréter les caractéristiques techniques des huiles et graisses utilisées pour les équipements textiles et d'habillement	Interprétation juste des caractéristiques techniques	<u>Huiles et graisses :</u> <ul style="list-style-type: none"> - Constitution - Mode d'obtention - Notion de viscosité - Caractéristiques techniques - Précautions d'utilisation et de stockage - Exercices d'application
Interpréter les caractéristiques techniques des solvants organiques a usage industriel	Identification juste des précautions d'utilisation et de stockage. Utilisation de la terminologie appropriée.	<u>Essence, pétrole et gas-oil :</u> <ul style="list-style-type: none"> - Constitution - Mode d'obtention - Caractéristiques techniques - Particularités d'utilisation - Précautions d'utilisation et de stockage. - Exercices d'application
Sélectionner les huiles et graisses utilisées pour les équipements textiles et d'habillement	Interprétation juste des caractéristiques techniques Différenciation juste entre les différents solvants organiques à usage industriel	<ul style="list-style-type: none"> - Huiles et graisses utilisées dans en filature - Huiles et graisses utilisées en tissage et finissage - Huiles et graisses utilisées en confection habillement - Exercices d'application
Sélectionner les solvants organiques a usage industriel	Choix correct des huiles et graisses Association correcte du type d'huile et de graisse a son utilisation	<ul style="list-style-type: none"> - Solvants organiques a usage industriel utilisés dans en filature - Solvants organiques a usage industries en tissage et finissage - Solvants organiques a usage industries en confection habillement - Exercices d'application
	Choix correct des solvants organiques a usage industriel Association correcte du type de solvant a son utilisation	

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE PROFESSIONNEL

Module : Nettoyage des équipements

Code : MQ02

Durée : 120 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

- Nettoyer les équipements textiles et d'habillement

Conditions d'évaluation:

- Individuellement.

A l'aide de :

- Equipements textiles et d'habillement
- Outillage
- Solvants organiques
- Equipements de pression (aspirateur, installation d'air comprimé)
- Chiffon de nettoyage
- Moyens de sécurité (gants, masque pour duvets, tenue de travail)

A partir de :

- Directives
- Documents techniques

Critères de performance:

- Respect des règles de santé et de sécurité et protection de l'environnement
- Utilisation appropriée de l'outillage et moyenne de nettoyage
- Respect du processus de travail
- Propreté des pièces et des équipements
- Poste de travail propre et ordonné

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Préparer le poste de travail pour le nettoyage	Respect des règles de santé et sécurité au travail	<ul style="list-style-type: none"> - Mesures de sécurité à prendre pour chaque équipement
	Choix correct des moyens et produits de nettoyage	<ul style="list-style-type: none"> - Choix du solvant organique en fonction de la nature de l'équipement ou de la pièce
	Préparation adéquate du poste de travail	<ul style="list-style-type: none"> - Outillage de nettoyage - Préparation des équipements de nettoyage (aspirateur, air comprimé) - Exercices d'application
Nettoyer les équipements de filature	Respect des règles de santé et sécurité au travail	<ul style="list-style-type: none"> - Particularités et technique d'exécution
	Propreté des équipements et pièces	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyage des parties mécaniques des équipements de filature
	Respect des techniques d'exécution	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyage des pièces - Nettoyage des parties électriques - Exercices d'application
Nettoyer les équipements de tissage et finissage	Respect des règles de santé et sécurité au travail	<ul style="list-style-type: none"> - Particularités et technique d'exécution
	Propreté des équipements et pièces	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyage des parties mécaniques des équipements de tissage et finissage
	Respect des techniques d'exécution	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyage des pièces - Nettoyage des parties électriques - Exercices d'application
Nettoyer les équipements de confection habillement	Respect des règles de santé et sécurité au travail	<ul style="list-style-type: none"> - Particularités et technique d'exécution
	Propreté des équipements et pièces	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyage des parties mécaniques des équipements de confection habillement
Nettoyer et ranger le poste de travail	Respect des techniques d'exécution	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyage des pièces - Nettoyage des parties électriques - Exercices d'application
	Respect des règles de santé et sécurité	<ul style="list-style-type: none"> - Entretien des équipements et outillage de nettoyage
	Poste de travail propre et ordonné	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyage du poste de travail - Rangement d'outillage et équipements - Exercices d'application

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE **PROFESSIONNEL**

Module : Schémas de graissage des équipements

Code : MQ03

Durée : 120 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

- Lire et Interpréter les schémas de graissage des équipements textiles et d'habillement

Conditions d'évaluation:

- Individuellement

A l'aide de :

- Plans de graissage
- Équipements textiles et d'habillement

A partir de :

- Plans de graissage
- Documents techniques

Critères de performance:

- Interprétation correcte des symboles utilisés
- Repérage exacte des points a lubrifié
- Identification exacte du type de lubrifiant ou graisse à utiliser
- Interprétation juste de la périodicité de lubrification

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
lire et Interpréter les symboles de désignation dans les schémas de lubrification	Interprétation juste des symboles de lubrification et de graissage Interprétation juste des symboles de représentation des pièces et mécanismes	- Schémas de lubrification - Symboles utilisés - Symboles de représentation des pièces et mécanismes pour les équipements de filature - Symboles de représentation des pièces et mécanismes pour les équipements de tissage et finissage - Symboles de représentation des pièces et mécanismes pour les équipements de confection - Exercices d'application
Interpréter les schémas de lubrification des équipements de filature	Interprétation juste des schémas de lubrification Identification juste de la périodicité	- Manuels d'entretien - Schémas de lubrification des équipements de filature - points à graisser - points à lubrifier - bain d'huile - périodicité - Exercices d'application
Interpréter les schémas de lubrification des équipements de tissage et finissage	Interprétation juste des schémas de lubrification Identification juste de la périodicité	- Manuels d'entretien - Schémas de lubrification des équipements de tissage et finissage - Points à graisser - Points à lubrifier - Bain d'huile - Périodicité - Exercices d'application
Interpréter les schémas de lubrification des équipements de confection	Interprétation juste des schémas de lubrification Identification juste de la périodicité	- Manuels d'entretien - Schémas de lubrification des équipements de confection - Points à graisser - Points à lubrifier - Bain d'huile - Périodicité - Exercices d'application

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE **PROFESSIONNEL**

Module : Graissage des équipements

Code : MQ04

Durée : 120 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

- A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :
- Graisser les équipements textiles et d'habillement

Conditions d'évaluation:

- Individuellement

A l'aide de :

- Equipements textiles et d'habillement
- Outillage
- Graisses et huiles
- Planning de graissage
- Chiffon
- Moyens de sécurité

A partir de :

- Directives
- Documents techniques

Critères de performance:

- Respect des règles de santé et de sécurité au travail
- Utilisation appropriée de l'outillage
- Respect de la périodicité
- Respect des recommandations du constructeur, des normes et technique d'exécution
- Poste de travail propre et ordonné

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Préparer le poste de travail	Respect des règles de santé et sécurité	<ul style="list-style-type: none"> - Mesures de sécurité pour chaque équipement - Préparation de l'outillage - Préparation des huiles et graisses - Exercices d'application
Effectuer le graissage des équipements	Préparation adéquate du poste de travail Respect des règles de santé et sécurité Respect de la périodicité et la quantité Utilisation appropriée des moyens de graissage	<ul style="list-style-type: none"> - Types des pompes a graisse et leurs utilisation - Technique d'exécution - Graissage des équipements de filature - Graissage des équipements de tissage et finissage - Graissage des équipements de confection habillement - Exercices d'application
Vérifier le système de graissage centralisé	Respect des règles de santé et sécurité Respect de recommandations des constructeurs et des normes	<ul style="list-style-type: none"> - Système de graissage centralisé - Vérification de la pompe centralisée - Vérification des doseurs et canalisations - Vérification du niveau d'huile - Remplissage - Exercices d'application
Vidanger et remplir les bains d'huile	Vérification minutieuse des canalisations et doseurs	<ul style="list-style-type: none"> - Vérification du niveau d'huile - Outillage - Vidange des bains d'huile
Nettoyer et ranger le poste de travail	Respect des règles de santé et sécurité Respect de la périodicité et la quantité Utilisation appropriée des moyens de graissage Respect des règles de santé et sécurité Poste de travail propre et ordonné	<ul style="list-style-type: none"> - Remplissage du bain d'huile - Règlements de protection de l'environnement pour huiles usagées - Exercices d'application - Nettoyage du poste de travail - Rangement d'outillage et équipements - Exercices d'application

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE **COMPLEMENTAIRE**

Module : Hygiène et sécurité

Code : MC1

Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable

- D'appliquer les règles de santé et de sécurité au travail

Conditions d'évaluation:

- Individuellement.

A l'aide de :

- Moyens de prévention et de protections individuelles et collectives.
- Moyens de lutte contre l'incendie.
- Trousse des premiers soins.

A partir de :

- Directives
- Mise en situation
- Manuel d'instructions de conduite des équipements
- Règlements d'hygiène et sécurité, affiches de sécurité,

Critères généraux de performance:

- Respect des règles de santé, sécurité au travail.
- Respect des mesures d'ergonomie et des normes prescrites.
- Utilisation correcte des moyens de prévention et de protection.
- Détermination exacte et ordonnée des étapes à suivre en cas d'accident ou d'incendie.
- Respect de l'ordre d'admission des premiers soins.

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE **COMPLEMENTAIRE**

Module : Calcul professionnel

Code : MC2

Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable :

- D'appliquer les notions de calcul professionnel

Conditions d'évaluation :

- Individuellement.

A l'aide de :

- Données et formules
- Calculatrice.
- Documents techniques

A partir de :

- Directives.
- Documents techniques

Critères de performance :

- Choix et utilisation appropriée des unités de mesure.
- Application correcte des relations.
- Exactitude et précision des calculs.
- Présentation claire et soignée:
 - De la démarche appliquée
 - Des résultats
- Rapidité d'exécution.

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE **COMPLEMENTAIRE**

Module : Technologie textile et d'habillement

Code : MC3

Durée : 36 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable :

- D'appliquer les notions de technologie textile et d'habillement

Conditions d'évaluation :

- Individuellement.

A l'aide de :

- Moyens d'identification des fibres textiles (produits chimique, brûlure, etc)
- Loupe.
- Echantillons de fils et tissus, de vêtements

A partir de :

- Directives.
- Documents techniques

Critères de performance :

- Identification juste des fils et tissus
- Interprétation juste des caractéristiques techniques des fils et tissus
- Interprétation juste des caractéristiques des vêtements.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les fibres textiles	<p>Respect des règles de santé et sécurité</p> <p>Identification juste de la nature des fibres</p> <p>Interprétation correcte des caractéristiques techniques des fibres</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Matières textiles : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Matières textiles naturelles (animales, végétales) ▪ Matières textiles artificielles ▪ Matières textiles synthétiques - Notions de processus de fabrication des fils - fils utilisés en confection : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Numérotage (grosueur, nombre de brins, etc.). ▪ Qualité (torsion, résistance, teinture, finis et apprêts) ▪ Utilisation (fil à coudre, fil à broder, etc.). ▪ Présentation commerciale (bobine, Présentation, fuseaux, etc.) - méthodes d'identification des fibres et mesures à prendre : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Méthode de brûlure ▪ Méthode chimique - Exercice d'application
Identifier les différents tissus utilisés en confection	<p>Identification juste des tissus utilisés en confection</p> <p>Interprétation correcte des caractéristiques techniques des tissus</p> <p>Identification correcte du processus de fabrication des tissus</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Notions de tissage - Notions de processus de fabrication des tissus : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ourdissage ▪ Canetage ▪ Tissage ▪ Finissage (apprêt, teinture, séchage, thermo-fixage, calandrage, impression) - Tissus utilisés en confection de vêtement : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tissu de confection ▪ Tissus d'entoilage ▪ Tissu de doublure ▪ Tissu de triplure - Caractéristiques techniques des tissus (armures, laize, épaisseur, etc.). - Exercices d'application

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les différents types de vêtements	<p>Identification juste des types de vêtements</p> <p>Interprétation correcte des caractéristiques techniques des vêtements</p> <p>Identification correcte du processus de confection des vêtements</p>	<p>- Processus de confection des vêtements :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Patronage ▪ Coupe et matelassage, équipements de coupe et de matelassage ▪ Types d'assemblage des vêtements ▪ Caractéristiques techniques des types de vêtements ▪ Finition ▪ Repassage, équipements de repassage <p>- Exercices d'application</p>

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Technologie de construction mécanique

Code : MC4

Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

- Identifier les organes de machines et matériaux

Conditions d'évaluation:

- Individuellement.

A l'aide de :

- Matériaux divers (fonte, acier, cuivre, plastique).
- Touret à meuler.
- Ensembles mécaniques (réducteurs, système bielle manivelle, excentrique, etc.).
- Organes de machines (vis, écrou, clavette, ressorts, goupilles, poulies, chaînes).
- Moyens de sécurité.
- Documents techniques.

A partir de :

- Directives.
- Documents techniques

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et sécurité au travail.
- Identification exacte des métaux, alliages et organes de machines.
- Utilisation de la terminologie appropriée.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les différents matériaux et alliages	<p>Identification juste des différents matériaux et alliages</p> <p>respect des règles de santé et sécurité au travail</p> <p>Identification correcte des principales caractéristiques des métaux et alliages</p>	<p>-Mode d'obtention des matériaux principaux (fer, cuivre, aluminium)</p> <p>- Principaux caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Des aciers • Des fontes <p>-Méthodes d'identification des matériaux :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visuelle • Par étincelles <p>- Modes de protection des métaux et alliages contre la corrosion</p> <p>- Exercices d'application</p>
Identifier les fonctions des principaux organes mécaniques	<p>Utilisation de la terminologie appropriée</p> <p>- Identification exacte des fonctions des organes mécaniques</p>	<p>Notions de base sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les arbres, les axes • Bâtis et supports • Éléments de guidage en rotation (paliers lisses, coussinets, paliers à roulements) <p>- Notions de systèmes de transmission et de transformation du mouvement</p> <p>- Exercices d'application</p>
Identifier les types de liaisons et assemblages mécaniques	<p>Utilisation de la terminologie appropriée</p> <p>Identification exacte des différentes liaisons mécaniques</p>	<p>- Notions sur les joints d'étanchéité</p> <p>- Exercices d'application</p> <p>- Liaison fixes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assemblages soudés • Assemblage rivetés (types des rivets) <p>- Liaisons démontables :</p> <p>- Exercices d'application</p>

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Maintenance et qualité

Code : MC5

Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable :

- D'appliquer les notions de maintenance et de qualité

Conditions d'évaluation :

- Individuellement.

A l'aide de :

- Equipements, matière première.
- Produits finis et semi finis

A partir de :

- Directives.
- Normes de qualité
- Programme de maintenance

Critères de performance :

- Application correcte des notions de maintenance.
- Respect des normes de qualité
- Respect des directives.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
<p>Identifier les travaux d'entretien préventif</p> <p>Identifier les normes de qualité relatives aux produits de filature</p> <p>Identifier les normes de qualité relatives aux produits de tissage et finissage</p> <p>Identifier les normes de qualité relatives aux produits de confection habillement</p>	<p>Interprétation juste des notions de maintenance</p> <p>Identification juste des travaux d'entretien préventif relatifs au graissage et nettoyage des équipements</p> <p>Identification juste des normes de qualité de filature</p> <p>Identification juste des défauts liés à la lubrification et nettoyage</p> <p>Identification juste des normes de qualité de tissage et finissage</p> <p>Identification juste des défauts liés à la lubrification et nettoyage</p> <p>Identification juste des normes de qualité de confection habillement</p> <p>Identification juste des défauts liés à la lubrification et nettoyage</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Organisation de la maintenance - Objectifs et rôles de la maintenance - Formes de la maintenance - Maintenance corrective - Maintenance préventive - Notions de gestion de la maintenance - Travaux d'entretien préventif des équipements relatifs au nettoyage et graissage - Exercices d'application - Notions de qualité - Défauts liés à la lubrification et nettoyage des produits de filature - Incidence de la qualité du produit sur la commercialisation - Exercices d'application - Défauts liés à la lubrification et nettoyage des produits de tissage et finissage - Incidence de la qualité du produit sur la commercialisation - Exercices d'application - Défauts liés à la lubrification et nettoyage de confection habillement - Incidence de la qualité du produit sur la commercialisation - Exercices d'application

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE **COMPLEMENTAIRE**

5 - Evaluation de la formation

Module : Nettoyage et graissage des équipements textiles et d'habillement

Code : MI

Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable :

- De nettoyer et graisser les équipements textiles et d'habillement

Conditions d'évaluation :

- Individuellement.

A l'aide de :

- Equipements textiles et d'habillement
- Huile graisses et solvants
- Moyens de sécurité
- Outillage
- Moyens de nettoyage et de graissage

A partir de :

- Directives.
- Planning de graissage
- Documents techniques

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité au travail
- Application correcte des notions de maintenance.
- Utilisation appropriée de l'outillage et des moyens de nettoyage et de graissage
- Respect de la périodicité
- Respect des recommandations des constructeurs
- Propreté des équipements
- Respect des normes de qualité

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les travaux d'entretien des équipements textiles et d'habillement	Interprétation juste des notions de maintenance Identification juste des travaux d'entretien préventif relatifs au graissage et nettoyage des équipements	<ul style="list-style-type: none"> - Organisation de la maintenance - Formes de la maintenance - Maintenance corrective - Maintenance préventive - Notions de gestion de la maintenance - Travaux d'entretien préventif des équipements relatifs au nettoyage et graissage - Exercices d'application
Interpréter les schémas de graissage des équipements textiles et d'habillement	Interprétation juste des schémas et symboles Identification correcte de la périodicité Repérage exacte des points à lubrifier	
Sélectionner les lubrifiants et moyens de lubrification et de nettoyage	Identification juste des lubrifiants à utiliser Identification juste des moyens de graissage et de nettoyage nécessaires	
Nettoyer les équipements textiles et d'habillement	Respect des règles de santé et sécurité au travail	<ul style="list-style-type: none"> - Lubrifiants à utiliser - moyens de lubrification et de nettoyage - Préparation du poste de travail - Exercices d'application
	Préparation adéquate du poste de travail	
Graisser les équipements textiles et d'habillement	Respect des règles de santé et sécurité au travail	<ul style="list-style-type: none"> - Technique d'exécution - Utilisation des moyens de nettoyage - Produits de nettoyage - Exercices d'application
	Utilisation appropriée des moyens de nettoyage	
	Propreté des équipements	
	Respect des règles de santé et sécurité au travail	<ul style="list-style-type: none"> - Graissage des équipements de filature - Graissage des équipements de tissage et finissage - Graissage des équipements de confection habillement - Exercices d'application
	Respect de la périodicité et de la dose	
	Respect des recommandations des constructeurs	

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
<p>Vérifier les systèmes de graissage centralisé des équipements textiles et d'habillement</p> <p>Contrôler les défauts liés au graissage sur le produit</p> <p>Ranger et nettoyer le poste de travail</p>	<p>Vérification minutieuse des canalisations et doseurs</p> <p>Respect du niveau du lubrifiant</p> <p>Identification juste des normes de qualité</p> <p>Identification juste des défauts liés à la lubrification et nettoyage</p> <p>Poste de travail propre et ordonné</p> <p>Respect des recommandations des constructeurs</p> <p>Rangement approprié des moyens de graissage et de nettoyage</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérification de la pompe de graissage - Vérification du niveau d'huile - Vérification des canalisations et doseurs - Exercices d'application - Défauts liés à la lubrification et nettoyage sur le produit - Incidence de la qualité du produit sur la commercialisation - Exercices d'application - Entretien des moyens de lubrification et de nettoyage - Rangement des moyens de lubrification et de travail - Nettoyage du poste de travail - Exercices d'application

MATRICE DES MODULES DE FORMATION (UMQ 1)

Durée (heure)			30	30	36	30	30
	<div> Modules Qualifiants </div> <div> Modules Complémentaires </div>		Hygiène et sécurité	Calcul professionnel	Technologie du textile et d'habillement	Technologie de construction mécanique	Maintenance et qualité
			1	2	3	4	6
60	Huiles, graisses et solvants organiques à usage industriel	5	X	X	X	X	
120	Nettoyage des équipements	7	X	X	X	X	X
120	Schémas de graissage des équipements	8		X	X	X	X
120	Graissage des équipements	9	X	X	X	X	X
36	Nettoyage et graissage des équipements textiles et d'habillement	10	Module d'intégration				